PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

10-254991

(43) Date of publication of application : 25.09.1998

(51) Int. CI.

G06K 9/20

(21) Application number: 09-051997

(71) Applicant: RICOH CO LTD

(22) Date of filing:

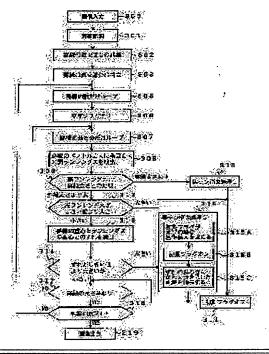
06. 03. 1997

(72) Inventor: YAMAAI TOSHIFUMI

(54) RULED LINE ERASING METHOD AND MECHANICALLY READABLE MEDIUM

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To highly accurately erase a ruled line from the image of the arbitrary slip or the like while preserving a character line proximate to the ruled line. SOLUTION: The orthogonal section of ruled lines is recognized and erased (302 and 303). While moving a processing position in the vector direction of the ruled line, the length of the black run orthogonal at the processing position is compared with the thickness of the ruled line (309) and the black run of length except the thickness of ruled line is erased (310). The black run remarkably longer than the thickness of the ruled line is not erased (312) but concerning the shorter black run, the deviation of centroid from the ruled line is detected (313) and when the centroid is considerably deviated, the side of end opposite to the deviation direction of the centroid is partially erased (315).



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998, 2000 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-254991

(43)公開日 平成10年(1998) 9 月25日

(51) Int.Cl.6

識別記号

G06K 9/20

340

FΙ

G06K 9/20

340L

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 12 頁)

(21)出願番号

特願平9-51997

(22)出願日

平成9年(1997)3月6日

(71)出願人 000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

(72)発明者 山合 敏文

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

(74)代理人 弁理士 鈴木 誠 (外1名)

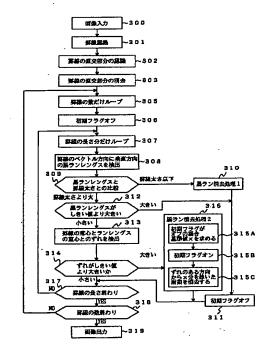
(54) 【発明の名称】 罫線消去方法及び機械読み取り可能な媒体

(57)【要約】

(修正有)

【課題】 任意の帳票等の画像より、罫線と近接した文 字線を保存しつつ罫線を高精度に消去する。

【解決手段】 罫線の直交部分を認識して消去する(3 02,303)。罫線のベクトル方向に処理位置を移動 しつつ、処理位置において直交する黒ランの長さを罫線 太さと比較し(309)、罫線太さ以外の長さの黒ラン は消去する(310)。罫線太さより相当に長い黒ラン は消去せず(312)、それより短い黒ランについては 罫線との重心のずれを検出し(313)、重心のずれが 大きいときには、その重心のずれ方向と反対の端側を部 分的に消去する(315)。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 文字と罫線が混在した画像より罫線を消 去する方法であって、罫線の直交部分を認識するステッ プ、認識された直交部分を消去するステップ、及び、罫 線の重心の付近を垂直に横切る黒ランの中で、罫線の太・ さを超えない長さを持つ黒ランを消去するステップを有 することを特徴とする罫線消去方法。

【請求項2】 文字と罫線が混在した画像より罫線を消 去する方法であって、罫線の直交部分を認識するステッ プ、認識された直交部分を消去するステップ、罫線の重 10 心の付近を垂直に横切る黒ランの中で、罫線の太さを超 えない長さを持つ黒ランを消去するステップ、及び、罫 線の重心の付近を垂直に横切る黒ランで、罫線の太さよ り大きく、かつ、罫線の太さより十分大きな閾値より小 さい長さを持つ黒ランであって、その重心が罫線の重心 より所定値以上ずれた黒ランについて、その重心のずれ、 方向と反対の端側を部分的に消去するステップを有する ことを特徴とする罫線消去方法。

【請求項3】 文字と罫線が混在した画像より罫線を消 去する方法であって、罫線の直交部分を認識するステッ 20 プ、認識された直交部分を消去するステップ、罫線の重 心の付近を垂直に横切る黒ランの中で、罫線の太さを超 えない長さを持つ黒ランを消去するステップ、及び、罫 線の重心付近を垂直に横切る黒ランであって、罫線の太 さより所定の若干量だけ大きなほぼ一定の長さを持つ黒 ランが連続し、前又は後に罫線の太さより十分に大きな 所定値以上の長さを持つ黒ランが存在する区間を検出 し、その区間内の黒ランについて、その重心の罫線の重 心からずれた方向と反対の端側を部分的に消去するステ ップを有することを特徴とする罫線消去方法。

【請求項4】 文字と罫線が混在した画像より罫線を消 去する方法であって、罫線の直交部分を認識するステッ プ、認識された直交部分を消去するステップ、罫線の重 心の付近を垂直に横切る黒ランの中で、罫線の太さを超 えない長さを持つ黒ランを消去するステップ、罫線の重 心の付近を垂直に横切る黒ランで、罫線の太さより大き く、かつ、罫線の太さより十分大きな閾値より小さい長 さを持つ黒ランであって、その重心が罫線の重心より所 定値以上ずれた黒ランについて、その重心のずれ方向と 反対の端側を部分的に消去するステップ、及び、罫線の 40 重心付近を垂直に横切る黒ランであって、罫線の太さよ り所定の若干量だけ大きなほぼ一定の長さを持つ黒ラン が連続し、前又は後に罫線の太さより十分に大きな所定 値以上の長さを持つ黒ランが存在する区間を検出し、そ の区間内の黒ランについて、その重心の罫線の重心から ずれた方向と反対の端側を部分的に消去するステップを 有することを特徴とする罫線消去方法。

【請求項5】 請求項1、2、3又は4記載の罫線消去 方法の各処理ステップをコンピュータに実行させるため のプログラムを記録した機械読み取り可能な媒体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は画像処理に係り、と くに、文字認識装置の前処理部等において、文字と罫線 が混在した帳票等の画像より、文字を保存しつつ罫線を 消去する技術に関する。

[0002]

【従来の技術】罫線を多く含む帳票のような画像を文字 認識装置で処理する場合、罫線と文字との近接(接触、 交差、重複)が大きな問題となる。高精度の文字認識を 実現するには、そのような近接した文字を罫線と分離し て認識しなければならず、その一つの方法として、前処 理段階で帳票画像より罫線だけを消去する方法がある。 【0003】このような罫線の消去を実現する手段とし て、FormOut!(イスラエル国、TiS社)なみ 商品名のソフトウエアが知られている。このソフトウエ アは、記入欄が未記入の帳票(見本)を読み取って、そ の定型情報(罫線、文字、図形)を学習する。その後、 記入欄が記入された同種の帳票を読み取り、その画像よ り、学習した定型情報を除去し、記入欄に記入された文 字等の変動情報だけの画像を出力する。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上記ソフトウエアは、 「見本」が存在すること、それを予め学習すること、学 習済みの見本と同種の帳票を処理することを前提として おり、見本のない帳票類や学習したことのない種類の帳 票類の処理に利用できない。また、罫線と文字の接触に: はある程度対応が可能なようであるが、罫線との交差、 特に斜め線との交差や重複の場合には、文字を復元でき。 るほどの性能は期待できないようである。

【0005】本発明の目的は、見本を利用することな く、任意の種類の帳票等の画像より、文字を保存しつつ 罫線を高精度に消去する方法を提供することにある。

[0006]

30

【課題を解決するための手段】本発明による罫線消去方 法は、見本を利用することなく、帳票等の画像より、罫 線と近接した文字線を保存しつつ罫線を消去するため、 罫線の直交部分を認識するステップ、認識された直交部 分を消去するステップ、及び、罫線の重心の付近を垂直 に横切る黒ランの中で、罫線の太さを超えない長さを持 つ黒ランを消去するステップを含む (請求項1乃至 4)。さらに、罫線に文字線が斜めに交差した部分に罫 線の未消去部分を残さないために、罫線の重心の付近を 垂直に横切る黒ランで、罫線の太さより大きく、かつ、 罫線の太さより十分大きな閾値より小さい長さを持つ黒 ランであって、その重心が罫線の重心より所定値以上ず れた黒ランについて、その重心のずれ方向と反対の端側 を部分的に消去するステップを含む(請求項2又は 4)。さらに、罫線と文字線との重複もしくは接触した 50 部分に罫線の未消去部分を残さないために、罫線の重心 付近を垂直に横切る黒ランであって、罫線の太さより所 定の若干量だけ大きなほぼ一定の長さを持つ黒ランが連 続し、前又は後に罫線の太さより十分に大きな所定値以 上の長さを持つ黒ランが存在する区間を検出し、その区 間内の黒ランについて、その重心の罫線の重心からずれ た方向と反対の端側を部分的に消去するステップを含む (請求項3又は4)。

[0007]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照し、本発明の実 施の形態を説明する。

【0008】本発明は、例えば図1に示すような一般的 な構成のコンピュータシステム10においてソフトウエ アにより実施することができる。図1において、12は 各構成部の相互接続のためのバス、14は中央演算処理 装置 (CPU)、16はシステムメモリである。20は プリンタ等の外部装置であって、パラレルポート22を, 介しバス12に接続される。24はディスプレイであっ てディスプレイアダプター26を介してバス12に接続 され、38はポインティングデバイスのマウスでシリア ルポート28によりバス12に接続される。30はキー 20 ボード、32は固定ディスク装置、33はフロッピーデ ィスクドライブである。34はイメージスキャナであ り、外部インターフェイス36によりバス12に接続さ れる。

【0009】処理の対象となる画像は、例えば、イメー ジスキャナ34によって原稿より読み取られて入力さ れ、あるいは、フロッピーディスク33Aに一旦記録さ れた後にフロッピーディスクドライブ33を介して入力 される。入力された画像データは固定ディスクドライブ 32に一旦保存され、処理実行時にシステムメモリ16 30 の特定領域に読み込まれるか、あるいは直接的にシステ ムメモリ16の特定領域に読み込まれる。処理途中の画 像データや最終的な結果としての画像データ、その他の データはシステムメモリ16の特定領域に一時的に記憶 される。最終結果の画像データは、固定ディスクドライ ブ30に保存され、必要な時に外部装置20やフロッピ ーディスク33Aに出力される。また、入力された画像 データや処理途中の画像データはディスプレイ24に表 示させることができる。ユーザは、罫線の指定や他の情 報の入力を、マウス38やキーボード30を操作するこ 40 とにより行うことができる。後記実施例に関連して詳細 に説明する罫線消去処理のためのプログラムは、固定デ ィスクドライブ32又はフロッピーティスク33Aより システムメモリ16にロードされ、中央演算処理装置1 4によって実行される。

【0010】以下、本発明による罫線消去処理について 具体的に説明するが、図1に示すコンピュータシステム 10の構成との関連は自明であろうから説明を省略す

流れを示すフローチャートである。図2において、ま ず、文字と罫線を含む文書等の画像データが入力され (ステップ200)、次にその画像データの2値化処理 を行う(ステップ201)。この2値化処理後の画像デ ータに対し画像圧縮を施す(ステップ202)。この画 像圧縮後の画像データが後述の処理の対象となる。な お、入力された画像データが2値化済みの場合には、ス テップ201の2値化処理は不要である。また、ステッ プ202の画像圧縮は、画像データの記憶に必要なメモ 10 リ量の削減と処理時間の短縮を目的としており、その必 要がなければ省いてよい。

【0012】次に、画像データ中の罫線を認識する(ス テップ203)。罫線の自動認識は、例えば水平、垂直 方向の長い黒ランを統合し、その外接矩形を罫線として 抽出する方法や、水平、垂直方向に黒画素の射影をとつ て、ピークをもっている領域を罫線として抽出する方法 によって行うことが可能である。求める罫線の情報は、 例えば罫線の位置、長さ、太さである。そのような方法 で認識される罫線は、水平方向と垂直方向の罫線である が、ベクトル解析による罫線認識方法を採用すれば、斜 め罫線も認識可能である。

【0013】おな、システム上で予め罫線の位置情報が 与えられるようにしてもよい。具体的には、罫線のテン プレートを使って罫線の位置情報を与え、あるいは、画 像データをディスプレイ24に画面表示し、その画面上 でマウス38又はキーボード30を利用して罫線の位置 を指定し位置情報を与える方法を採用してもよい。

【0014】次に、水平、垂直方向の罫線の直交部分を 認識する(ステップ204)。ベクトル解析の方法によ り斜め罫線も認識した場合には、斜め罫線相互の直交部 分も認識する。図3(a)に示すように、垂直方向の罫 線の矩形101の左上頂点の座標を(Vxs, Vys)、右 下頂点の座標を (Vxe, Vye) とし、これと直交する水 平方向の罫線の矩形100の左上頂点の座標を (Hxs, Hys) 、右下頂点の座標を (Hxe, Hye) とすると、直 交部分102は、左上頂点の座標が(Vxs, Hys)、右 下頂点の座標が (Vxe, Hye) の四角形領域として求ま

【0015】このようにして求められた罫線の直交部分 の黒画素を白画素に置き換える(ステップ205)。か くして、罫線と罫線の直交部分が画像より消去される。 消去される部分は罫線相互の直交する部分に限定され、 罫線と文字との直交部分は消去されることはない。

【0016】このようにして罫線の直交部分を消去した 画像データに対し、ステップ206~212の処理ルー プで罫線の未消去部分を消去する。ステップ206で罫 線を1つ選び、その罫線の消去をステップ207~21 1の処理ループで行う。この処理は、罫線の始点より終 点へ向かって1画素単位で処理位置を変えながら繰り返 【0011】図2は本発明の第1の実施例による処理の 50 し実行され、罫線の終端まで処理した段階でループを抜 5

ける。

【0017】処理内容は次のとおりである。処理位置に おいて、罫線の重心付近を横切る、罫線のベクトル方向 に垂直な方向の黒ランの長さを検出する (ステップ20 8)。例えば、図3(b)に示す水平方向の罫線の矩形。 100の場合、(Hxs, (Hys+Hye)/2)と(Hxe, (Hys+Hye)/2) の2点を結ぶ直線111の周辺で、 それを縦方向に横切る黒ランの長さを、左端から右端ま で処理位置を順次移しながら検出する。検出した黒ラン の長さと罫線の太さを比較し(ステップ209)、黒ラ 10 ンの長さが罫線の太さ以下ならば、その黒ランの黒画素 を白画素に置き換える(ステップ210)。ここで、罫 線の太さとは、予めシステムにおいて指定されるかユー ずに指定された罫線の平均太さのことである。なお、こ のような静的な閾値処理に代えて、注目した黒ランと直 前の黒ランとの長さの差分が小さい場合に、注目した黒 ランを消去すると判断するような動的な閾値処理を用い ることも可能である。

【0018】一つの罫線の消去処理が終わると、ステップ206に戻って、別の1つの罫線を選び、同様の罫線 20消去処理を行う。最後の罫線まで処理したとステップ212で判断すると、罫線消去処理は完了し、罫線処理済みの画像データが出力される(ステップ213)。

【0019】この第1実施例によれば、罫線と近接(接触、交差、重複)した文字線を保存しつつ罫線を消去することができる。しかし反面、罫線の文字線が近接した部分の消去が不完全になる。例えば、図4(a)に示す文字線121が罫線122に斜めに交差した部分120の場合、図4(b)に黒領域として表した罫線122の部分123は、その黒ランの長さが罫線太さより大きい30ため消去されず、ノイズとして残ってしまう。このような消去漏れ部分の面積が十分に小さければ許容できるが、その面積が無視できない大きさであると、罫線消去後の画像に対する文字認識等に悪影響がある。次に説明する本発明の第2の実施例によれば、文字線が斜めに交差する部分の罫線の消去漏れを大幅に減らすことができる。

【0020】図5は、本発明の第2の実施例の処理の流れを示すフローチャートである。図5において、画像データの入力のステップ300、罫線認識のステップ30401、罫線直交部分の消去のステップ303は、図2のステップ200,203,204,205と同様である。なお、入力される画像データが2値化されていない場合には、その2値化処理が必要となる。また、使用メモリ量の削減や処理時間の短縮のために、画像データの圧縮処理を追加してもよい。

【0021】 罫線の直交部分を消去した後の画像データ れ) に対し、ステップ305~318の処理ループによっ に、 て、罫線の未消去部分の消去を行う。まず、未処理の罫 50 む。 6

線を一つ選び(ステップ305)、初期フラグをオフし(ステップ306)、当該罫線のベクトル方向に1画素 単位で処理位置をずらしながら、未消去部分を順次に消 去する(ステップ307~317)。

【0022】処理位置において、罫線の重心付近を横切 る、罫線のベクトル方向に垂直な方向の黒ランの長さを 検出する(ステップ308)。これは図2のステップ2・ 08と同様である(図3(b)参照)。検出した黒ラン の長さと罫線の太さとの大小判定を行う (ステップ30 9)。黒ランの長さが罫線の太さ以下ならば、その黒ラ ンは罫線を構成している黒ランとみなし、その黒画素を 白画素に置き換え (ステップ310)、初期フラグをオ フする (ステップ311)。そして、処理位置が罫線の 終端まで達していなければ、ステップ317よりステッ プ307に戻り、処理位置を一つ進めて処理を続ける。: 【0023】検出された黒ランの長さが罫線太さより大 きいとステップ309で判断された場合、その黒ランの 長さと、罫線太さや文字太さ(システムにより予め指定 されるかユーザ指定される) より十分に大きく選ばれた 閾値との大小判定を行う(ステップ312)。 黒ランの 長さが閾値以上であると判定された場合、罫線と直交し た文字線と判断されるので、その黒ランを消去しない で、次の処理位置の処理に進む。例えば、図6 (a) に 示すような文字線132と罫線131の交差部分130 においては、黒ランの長さは罫線太さ及び文字太さより 遥かに大きくなるため、消去しない。したがって、図6 (b) に拡大して示すように、罫線131の文字線13 2との交差部分を除いた部分だけが消去され、文字線1 32は保存される。

【0024】ステップ312において、黒ランの長さが 関値より小さいと判定された場合、黒ランの重心(中 点)と罫線の重心(太さ方向の中点)とのずれを検出し (ステップ313)、そのずれが所定の関値より大きい か否かを判定し(ステップ314)、ずれが関値より大 きいときには黒ラン消去のためのステップ315に進む が、そうでないときには処理位置を1つ進めて処理を続 ける。

【0025】ステップ313,314,315に関して図7により具体的に説明する。図7(a)において、140は罫線、141は罫線140と交差した文字線である。142は罫線の太さ方向の重心を結んだ線であり、143は罫線140のベクトル方向に垂直な方向の黒ランの重心を結んだ線である。罫線140の先頭から文字線と交差するP1位置の直前までは、その黒ランはステップ310によって消去される。しかし、P1位置では、関値を超える長い黒ランが検出されるためステップ313に進み、重心のずれ(線142と線143のずれ)が検出される。そして、図7(a)に示す例のように、重心のずれが大きい場合には、ステップ315に進む。

【0026】このステップ315において、初めは初期フラグはオフであるので、当該処理位置での黒ランの長さhから野線の太さbを引いた基準値Xを求める(ステップ315A)。図7(b)は、この基準値Xの求め方を説明している。そして初期フラグをオンにし(ステップ315B)、当該処理位置の黒ランの、その重心のずれた方向の端から基準値Xに相当する長さ分を保存し、残りの部分を消去する(ステップ315C)。図7

(a) の例では、P1位置の黒ランの下端より基準値X に相当する長さ分を保存し、残りの上の部分の黒画素を 10 白画素に置き換えることになる。

【0027】処理位置を順に右に進めながら、同様の黒ランの部分消去を行っていく。重心のずれが閾値より小さくなるP2位置まで黒ランの部分消去が行われる。P2位置からは、重心のずれが閾値より小さくなるため黒ランの部分消去(ステップ315)は行われない。その、結果、図7(c)に示すように罫線140の文字線141より上側の三角形状の部分145が消去される。

【0028】重心のずれが閾値を超えるP3位置の直前まではステップ315に進むことなく処理位置が進めら20れるが、P3位置に達するとステップ315に進む。この時点では初期フラグはオンの状態であるので、基準値Xは再計算されず、P1位置で求められた基準値xが用いられ、黒ランの重心のずれた側の端より基準値Xの長さを超えた部分が消去される(ステップ315C)。図7(a)の例では、黒ランの下端側部分が消去される。この部分消去はP4位置まで順次行われる。その結果、図7(c)に示すように罫線140の文字線141より下側の三角形状の部分146が消去される。このようにして、前記第1実施例では消去できなかった文字線等と30斜めに交差した罫線部分が消去される。P4位置の次の処理位置からは黒ランの長さが罫線太さ以下となるので、ステップ310によって消去される。

【0029】図8は、重心のずれが小さくなる例を示している。150は罫線、151はその重心を結んだ線、152及び153は罫線150と交差した文字線等の線、154は罫線太さ方向の黒ランの重心を結んだ線である。この例のような線の交差部分については、ステップ315の部分消去の対象から外されるので、交差線分と接触した罫線の部分(図8の斜線領域155,156)はノイズとして残ってしまう。

【0030】このようにして、ステップ307~317の処理ループにより1つの野線の消去が終了すると、ステップ305に戻って次の野線を一つ選び、その消去処理を実行する。最後の野線まで消去処理が終わると、ステップ318で処理ループを抜け、野線処理後の画像データが出力され(ステップ319)、これが終わると処理は完了する。

【0031】図9及び図10は、本発明の第3の実施例 405に戻り、次の未処理の罫線に対する処理を始めによる処理の流れを示すフローチャートである。本実施 50 る。最後の罫線の処理が終わると、ステップ405~4

8

例は、罫線の文字線との重複もしくは接触部分の消去漏れを減らすことができる。

【0032】図9において、画像データ入力のステップ400、罫線認識のステップ401、罫線直交部分の認識のステップ402、罫線直交部分の消去のステップ403は、図2のステップ200,203,204,205と同様である。なお、入力される画像データが2値化されていない場合には、その2値化処理が必要となる。また、使用メモリ量の削減や処理時間の短縮のために、画像データの圧縮処理を追加してもよい。

【0033】 罫線の直交部分を消去した後の画像データに対し、ステップ405~413の処理ループによって、罫線の未消去部分と思われる黒ラン消去領域を作成する。実際の消去は図10に示すステップ415~424の処理ループで行う。

【0034】まず、未処理の罫線を一つ選び(ステップ 405)、その罫線のベクトル方向に1画素単位で処理 位置をずらしながら、未消去部分と思われる黒ラン消去 領域を作成する (ステップ406~412)。処理位置 において、罫線の重心付近を横切る、罫線のベクトル方 向に垂直な方向の黒ランの長さを検出する (ステップ4 07)。これは図2のステップ208と同様である(図 3 (b) 参照)。検出した黒ランの長さと罫線の太さと の大小判定を行う(ステップ408)。黒ランの長さが 罫線の太さ以下ならば、その黒ランは罫線を構成してい る黒ランである可能性が高いので、ステップ409に進 む。このステップ409では、ステップ408で罫線の 構成黒ランである可能性が高いと判断された連続した黒 ランを統合した黒ラン消去領域の作成、更新を行う。そ して、処理位置が罫線の終端まで達していなければ、ス テップ412よりステップ406に戻り、処理位置を一 つ進めて処理を続ける。

【0035】検出された黒ランの長さが罫線太さより大きいとステップ408で判断された場合、その黒ランの長さと、罫線太さや文字太さより十分に大きく選ばれた関値との大小判定を行う(ステップ410)。黒ランの長さが関値以上であると判定された場合、交差した文字の黒ランであるとみなされ、その黒ランは消去対象から除外され、ステップ412よりステップ40において、黒ランの長さが関値より小さいと判定された場合には、ステップ411に進む。このステップ411では、ステップ411に進む。このステップ411では、ステップ411に進む。このステップ411では、ステップ411に進む。このステップ411では、ステップ411に進む。このステップ411では、ステップ411に進む。このステップ411では、ステップ411に進む。このステップ411では、ステップ411ので長さが関値より小さいと判定された連続した黒ランを含む黒ラン消去領域の作成、更新を行う(ステップ411)。そして、ステップ412よりステップ406に戻り、次の処理位置の処理を続ける。

【0036】注目した罫線の終端まで処理が終わると、ステップ406~412の処理ループを抜け、ステップ405に戻り、次の未処理の罫線に対する処理を始める。最後の罫線の処理が終わると、ステップ405~4

13の処理ループを抜け、ステップ415~424の処理ループに入る。

【0037】一つの黒ラン消去領域を選び(ステップ415)、その大きさ(罫線の長さ方向の大きさ)を所定の関値より小さいか調べる(ステップ416)。その関値より大きさが小さい場合、黒ラン消去領域は罫線ではないとみなされ、消去の対象から外され、ステップ424よりステップ415に戻り、次の黒ラン消去領域の処理に進む。

【0038】黒ラン消去領域が所定の閾値より大きい場 10合、その黒ラン消去領域内の黒ランの長さの分布(太さの分布)、及び、図7に関連して説明した黒ランの重心と罫線の重心とのずれを求める(ステップ417)。

【0039】求めた黒ラン長分布を参照し、領域全体にわたって、黒ラン長がほぼ一定であり、かつ、黒ラン長が罫線太さを超えないか調べる(ステップ418)。 の条件が満たされる場合、その黒ラン消去領域は罫線と判断できるので、領域内の黒ランの全画素を白画素に置き換え、黒ランを全体的に消去し(ステップ419)、当該黒ラン消去領域に対する処理を終わる。

【0040】ステップ418の条件が不成立の場合、罫線太さより若干大きく、かつ、変化の小さい黒ラン長が連続し、前及び/又は後に罫線太さよりかなり大きな黒ラン長が存在する区間があるか調べる(ステップ420)。そのような区間がある場合、その区間は文字と罫線との重複もしくは接触がある部分と考えられるので、文字線に相当する部分を残すように当該区間内の黒ランを部分的に消去し(ステップ421)、その後にステップ422に進む。

【0041】この部分消去について図11により説明する。図11(a)は罫線160に文字161が重複もしくは接触した例を示している。その重複もしくは接触した部分162を図11(b)に拡大して示す。図11

- (b) に示す区間163がステップ420で見つけられる。この例では、区間163の黒ランの重心が罫線の重心に対し上側にずれている。したがって、区間163内の黒ランの上端より基準値に相当する長さ分だけを残し、それにより下端側の部分を消去する。基準値としては、システムにより予め与えられる、又はユーザにより指定される文字の太さを用いることができる。このよう40な部分消去の結果は図11(c)のようになる。図11
- (c) において、網掛け部分が消去された部分である。 なお、野線160の区間164及び区間165の部分は それぞれ別個の黒ラン消去領域として抽出され、それぞ れステップ419により消去される。

【0042】次に、ステップ417で取得した重心ずれの情報を参照し、黒ランの重心と罫線の重心とのずれが所定の閾値より大きい部分があるか調べる(ステップ422)。この閾値は図5のステップ314で用いる閾値と同様の値でよい。重心のずれが大きい部分がある場

10

合、罫線に文字線が斜めに交差した部分であると考えられるので、ステップ423において、図5のステップ315と同様に、斜めに交差した文字線と罫線とのなす三角形状の領域の黒画素を白画素に置き換え、それがノイズとして残らないようにする処理を行う。

【0043】このようにして、黒ラン消去領域を1つずつ処理し、最後の黒ラン消去領域の処理を終わるとステップ424で処理ループから抜ける。そして、消去処理後の画像データを出力し(ステップ425)、処理を完了する。

[0044]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、請求項 1万至4の各項記載の発明によれば、見本を用いること なく、任意の帳票等の画像より、罫線と近接した文字線 を保存しつつ、罫線を消去することができる。請求項ご 記載の発明によれば、罫線に文字線が斜めに交差した部 分に罫線の未消去部分を残さない精密な罫線消去が可能 である。請求項3記載の発明によれば、罫線と文字線と の重複もしくは接触部分に罫線の未消去部分を残さない 精密な罫線消去が可能である。請求項4記載の発明によ れば、罫線に文字線が斜めに交差した部分及び罫線に文 字線が重複もしくは接触した部分に、罫線の未消去部分 を残さないような精密な罫線消去が可能である。請求項 5記載の発明によれば、請求項1万至4の各項記載の発 明による罫線消去を、一般的なコンピュータシステムを 利用し容易に実行することができる等々の効果を得られ る。

【図面の簡単な説明】

プ422に進む。 【図1】本発明をソフトウエアにより実施する場合に利 【0041】この部分消去について図11により説明す 30 用できるコンピュータシステムの一例を示すブロック図 る、図11 (a) は罫線160に文字161が重複もし である。

【図2】本発明の第1の実施例による罫線消去処理のフローチャートである。

【図3】(a) 罫線の直交部の検出を説明するための図である。

(b) 罫線の黒ランの長さの検出を説明するための図である。

【図4】 (a) 罫線に文字線が斜めに交差する例を示す 図である。

(b) 罫線と文字線が斜めに交差する部分における罫線 消去漏れによるノイズを説明するための拡大図である。

【図5】本発明の第2の実施例による罫線消去処理のフローチャートである。

【図6】(a) 罫線に文字線が直交する例を示す図である。

(b) 野線と文字線との直交部に対する処理を説明する ための拡大図である。

【図7】 罫線に文字線が斜めに交差した部分における罫線の重心と黒ランの重心のずれ、及び罫線消去処理を説 50 明するための図である。 11

【図8】野線と文字線の斜め交差の例と、その部分における野線の重心と黒ランの重心のずれを示す図である。

【図9】本発明の第3の実施例による罫線消去処理のフローチャートの前半部分である。

【図10】本発明の第3の実施例による罫線消去処理のフローチャートの後半部分である。

【図11】(a) 罫線と文字線との重複もしくは接触の例を示す図である。

- (b) 罫線と文字線との重複もしくは接触部分に対する 罫線消去処理を説明するための拡大図である。
- (c) 罫線と文字線との重複もしくは接触部分に対する 罫線消去処理の結果を示す拡大図である。

【符号の説明】

- 14 中央演算処理装置
- 16 システムメモリ
- 24 ディスプレイ
- 30 キーボード
- 32 固定ディスクドライブ
- 33 フロッピーディスクドライブ
- 33A フロッピーディスク

34 イメージスキャナ

100,101 罫線の矩形

12

102 罫線の直交部分

121 文字線

122 罫線

131 罫線

132 文字線

140 罫線

141 文字線

142 罫線の重心を結んだ線

142 卦除の里心を桁んに除

143 黒ランの重心を結んだ線

150 罫線

151 罫線の重心を結んだ線

152, 153 文字線

154 黒ランの重心を結んだ線

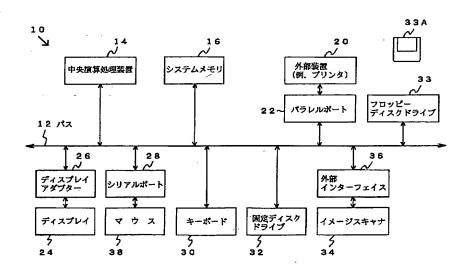
155, 156 罫線の未消去部分

160 罫線

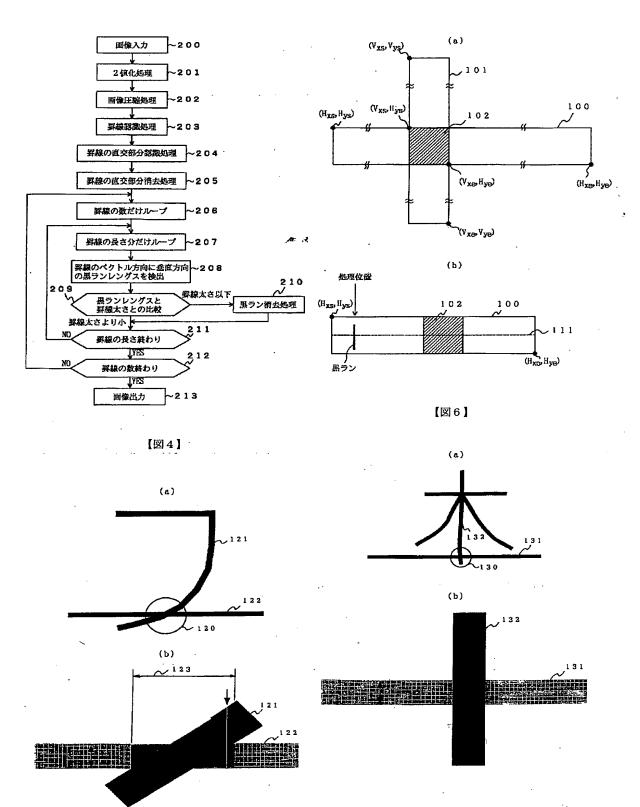
161 文字線

163 文字線と罫線の重複もしくは接触部分

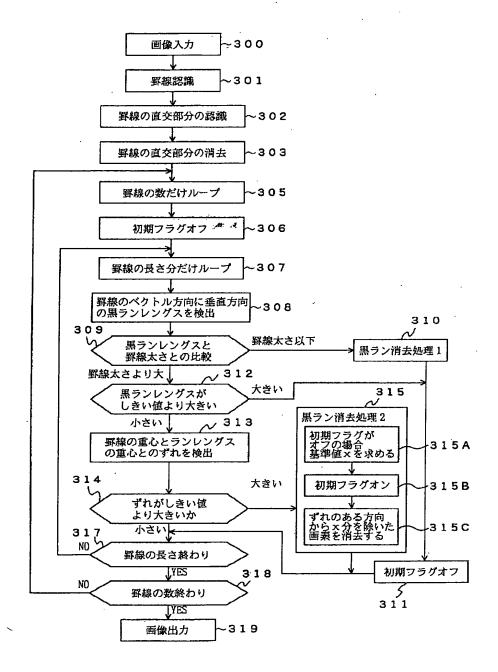
【図1】



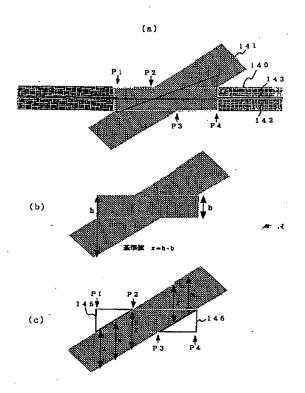
[図2] 【図3]



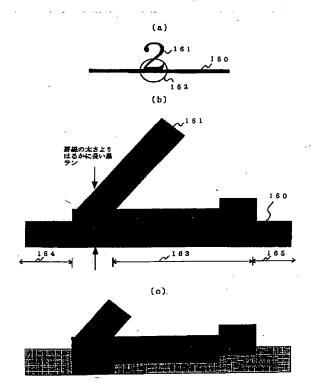
【図5】



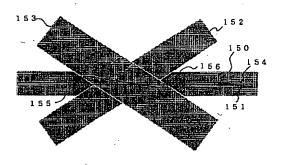
【図7】



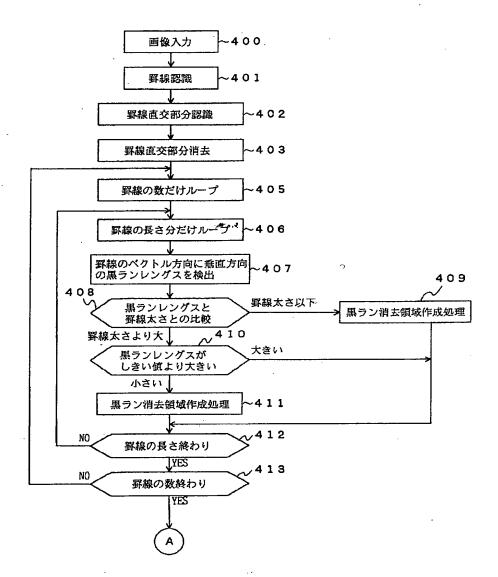
【図11】



【図8】



【図9】



【図10】

